



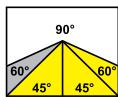
FIPAS - pily na kov s.r.o

Arbesova 866 337 01 Rokycany

Tel.: +420 371 720 100

e-mail: info@fipas.cz, www.fipas.cz

ARG 235 plus



	90°	+45°	+60°	-45°
●	235	185	115	165
■	230	160	80	145
■	280×180	185×100	115×80	185×80

400 V / 50 Hz / 1,5 kW	40/80 m/min.	kg
		285 kg

Hlavní motor	400 V / 50 Hz / 0,9/1,4 kW
Motor čerpadla	400 V / 50 Hz / 0,05 kW
Rychlosť pásu	40/80 m/min.
Pracovní výška svěráku	900 mm
Nádrž chladící kapaliny	cca 15 l
Rozměry stroje (min.)	1640 × 750 × 1400 mm
Rozměry stroje (max.)	1930 × 1610 × 2000 mm
Hmotnost stroje	290 kg

BALENÍ: Pro expedici jsou všechny typy pásových pil upevněny na dřevěné paletě nebo trámech a zabaleny do stretchfolie. Balení je nevratné a je účtováno zvlášť.

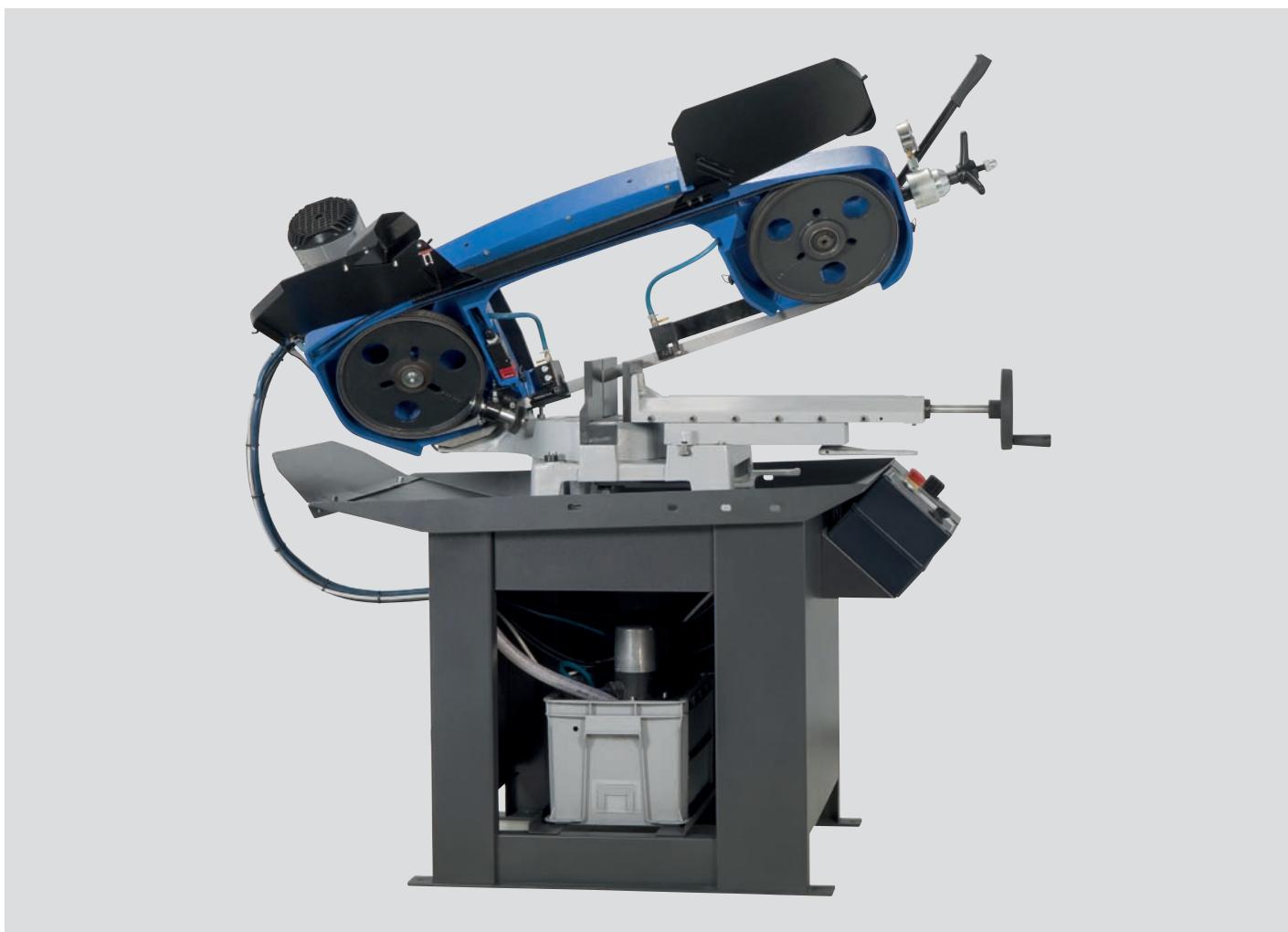
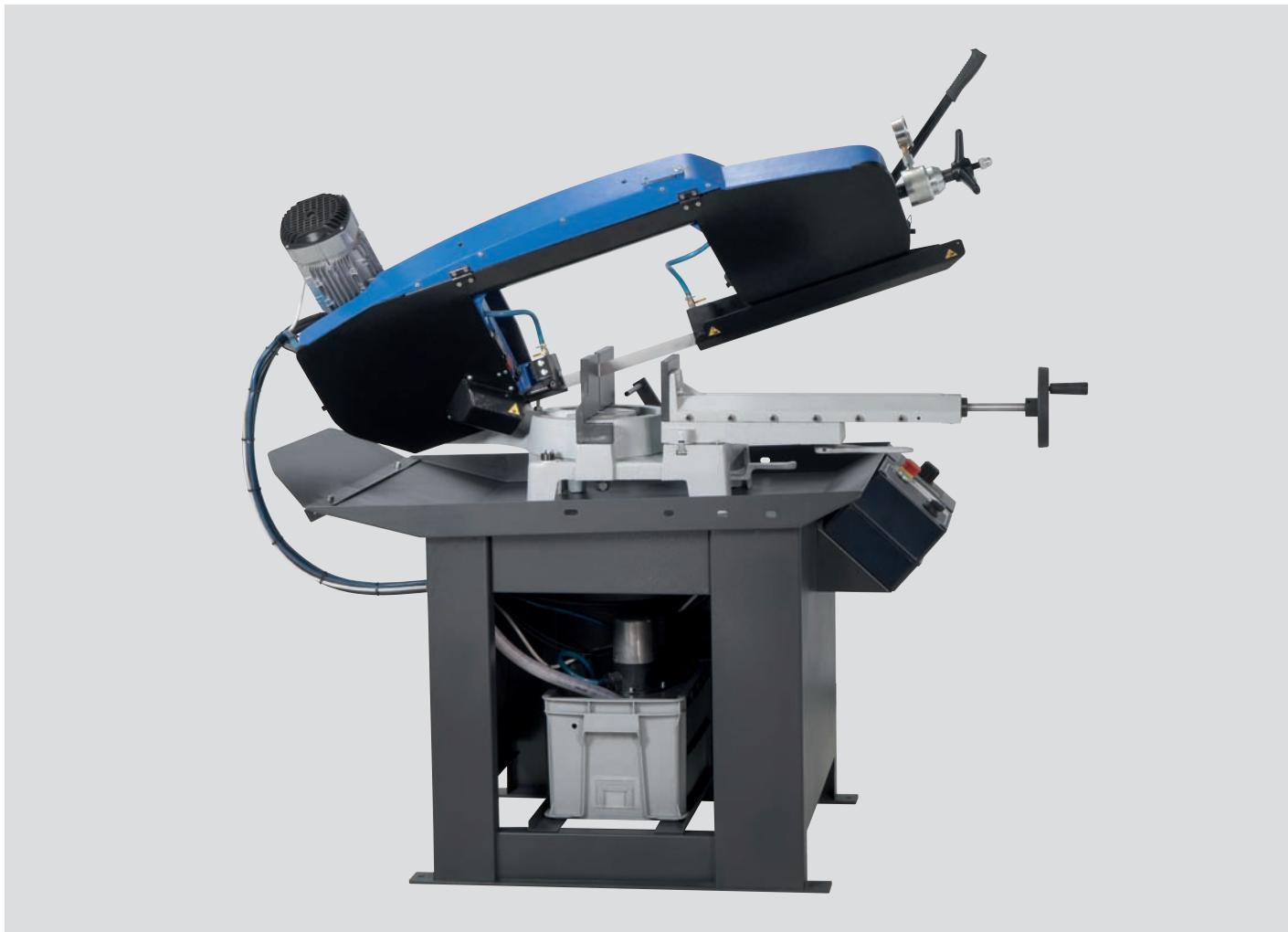
Inovovaná verze historicky nejprodávanější modelové řady ARG 220 se zcela novým ramenem pilového pásu s unikátním designem. Zvětšený maximální průměr děleného materiálu z 220 mm na 235 mm a obdélníkového průřezu z 270 x 150 mm na 280 x 180 mm.

Nejmodernější koncepce odlitku ramene, zaručující mimořádnou tuhost celého systému a maximálně přesný řez a životnost pilových pásů. V dutých částech ramene jsou ukryty všechny rozvody elektroinstalace a chladící kapaliny a tím jsou chráněny proti poškození. Nový koncept ramene přináší také velké zjednodušení při výměně pilového pásu, nebo při čistění vnitřku ramene, kdy se zadní kryt ramene jednoduše vyklopí na pantech a zůstane zařezený v horní poloze. Mimo zcela nového designu ramene došlo i k mnoha technickým úpravám a změnám zlepšujících kvalitu, uživatelský komfort a životnost stroje. Nová je i výškově nastavitelná páka zdvihu ramene pro ergonomičtější ovládání. Jako příslušenství je možné použít čistícího kartáčku pilového pásu, synchronně poháněného z hnacího kola.

Univerzální pásová pila nachází všeobecné uplatnění od nepřetržitých non stop provozů až po zámečnické a údržbářské dílny. Průmyslový pilový pás 27 x 0,9 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje dělení široké škály materiálů, včetně nerezu nebo nástrojových ocelí. Rameno pilového pásu se zvedá ručně, posuv do řezu je prováděn vlastní vahou ramene s možností jemné plynulé regulace škrticím ventilem olejového tlumiče. Po dokončení řezu se pohon pilového pásu automaticky vypne. Pro snadné zvedání ramene je stroj vybaven nastavitelnými tažnými pružinami, umožňujícími nastavení optimální síly potřebné pro zvednutí ramene dle charakteru řezaného materiálu. K mnohostrannému využití přispívá i systém svěráku umožňující oboustranné plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 60° vpravo a 45° vlevo. Otočný stůl se otáčí zároveň s pilovým pásem. Nedochází tím k zařezávání pilového pásu do ložné plochy svěráku.

- Robustní konstrukce stroje, tvořená odlitky v šedé litině, zaručuje pohlcování vibrací.
- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici s pevnými dorazy pro -45°, 60° a 90°.
- Masivní svěrák s funkcí rychloupínání zajišťuje snadné a spolehlivé upnutí materiálu.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšují dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Třífázový dvojrychlostní motor (400 V) umožňuje volbu rychlosti pásu 40 a 80 m/min.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladící systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách. Vana emulze s čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Snadné ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládacích prvků (elektro i hydraulika) na podstavci stroje.
- Stroj je vybaven nastavitelným dorazem materiálu o délce 250 mm.







Svěrák

Robustní litinový svěrák se pohybuje v nastavitelném rybinovém vedení a je vybaven rychloupínáním materiálu.



Doraz

Součástí stroje je 250 mm doraz materiálu.



Nastavování tahu pružiny

Tento systém umožňuje nastavení tahu pružiny a tím tlaku pilového pásu na materiál během řezu. Plné a houževnaté materiály větších průřezů vyžadují vyšší tlak pilového pásu k vytvoření optimální třísky a naopak při dělení tenkostěnných profilů je ideální menší tlak a tím i lehčí zvedání rameňe pilového pásu.



Elektropohon

Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.



Otočný stůl

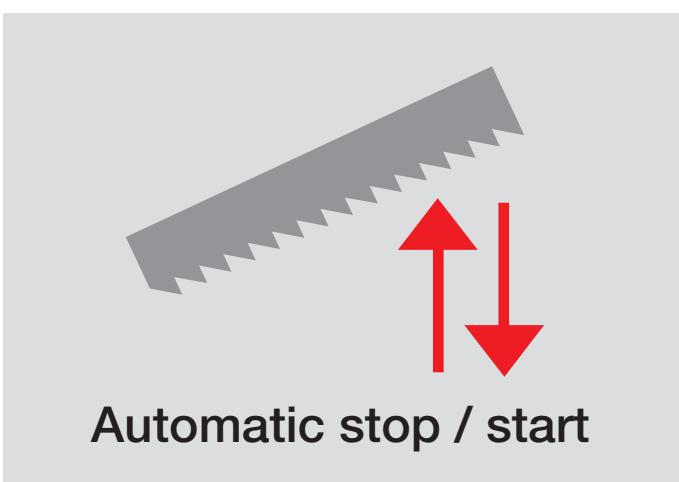
Masivní litinový systém natáční ramene pilového pásu. Pilový pás vždy dořezává v drážce otočného stolu a nemůže tak dojít k jeho poškození.

PŘÍSLUŠENSTVÍ



Přítlačné zařízení

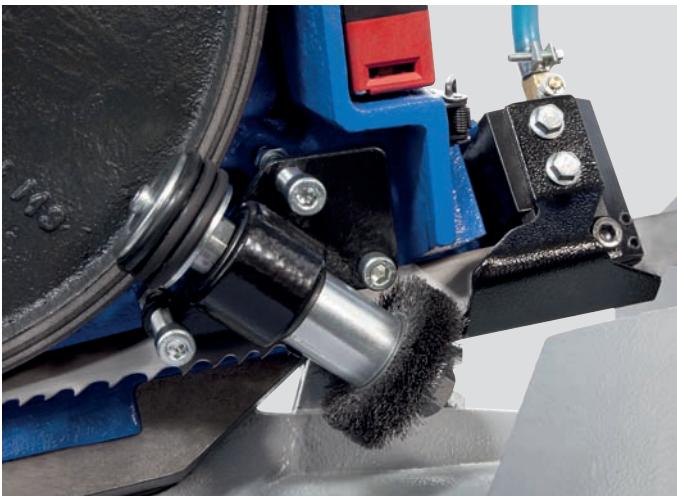
Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku. Umožňuje jednoduché a spolehlivé upnutí materiálu pomocí manuálního vertikálního přítlaku.



Automatic stop / start

Automatické spouštění klesání ramene

U standardního provedení stroje je po zvednutí ramene nutné uzavřít regulační ventil klesání ramene a při spuštění řezu znova nastavit rychlosť klesání. V tomto provedení je navíc regulační ventil osazen elektrohydraulickým ventilem, který po zvednutí ramene drží v nastavené poloze a po spuštění pilového pásu se automaticky uvolní a rameno klesá do řezu nastavenou rychlosťí. Odpadá tak nastavování rychlosťi klesání u každého řezu. To výrazně eliminuje chyby obsluhy a tím chrání pilový pás a zároveň zvyšuje produktivitu stroje. Ideální pomocník hlavně při dělení větších sérií.



Čistící kartáček

Ocelový okružní kartáček, synchronně poháněný z hnacího kola. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



Halogenová lampa

Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



Frekvenční měnič

Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



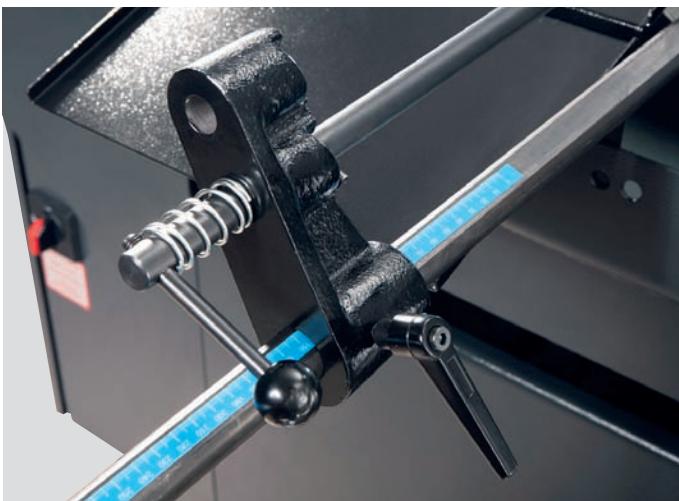
Mlhové mazání

Vytváří olejovou mlhu, která je vstřikována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladící emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



Pomocný váleček

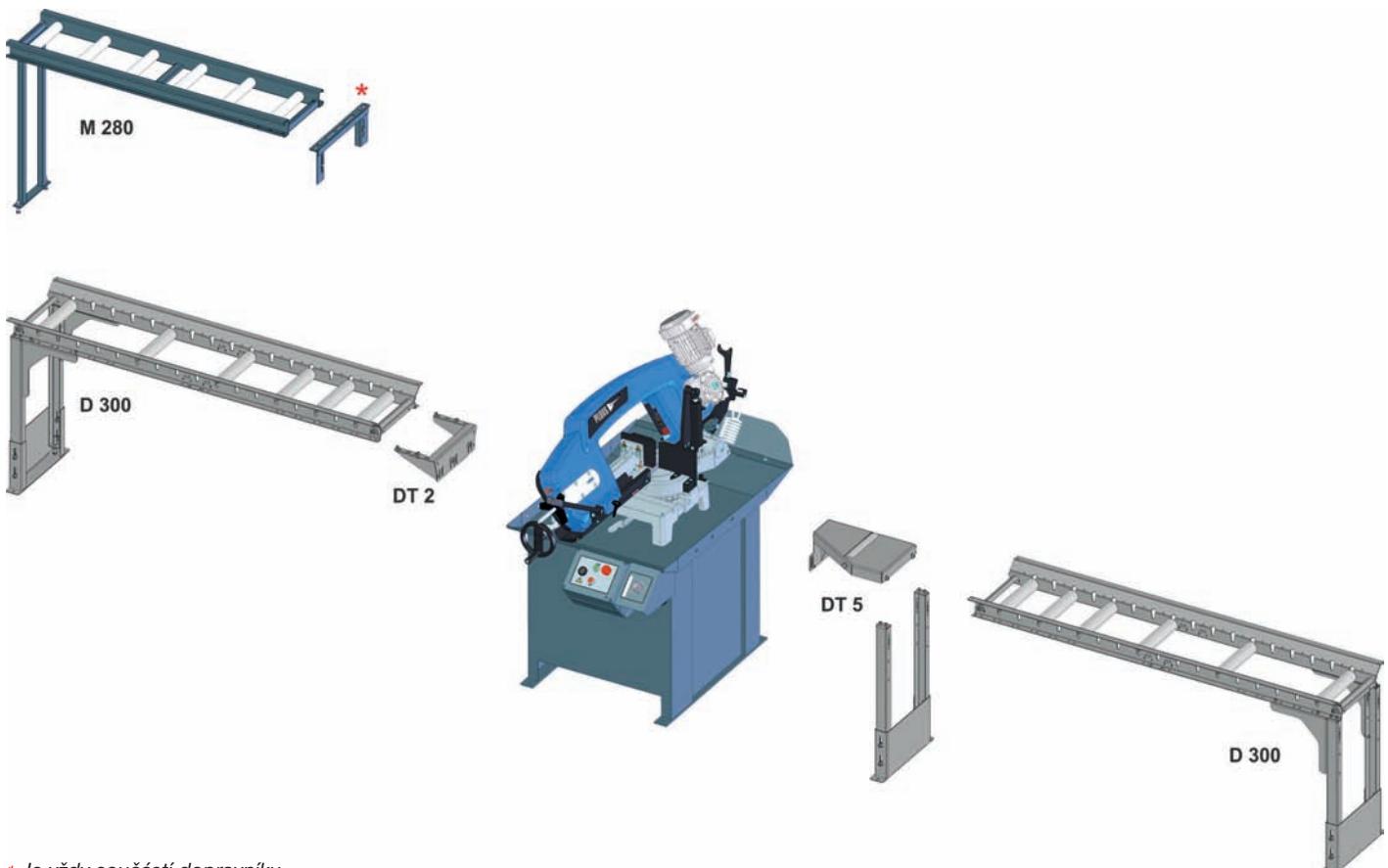
Pro snadnější posuv materiálu, pokud není použit válečkový dopravník. Může být umístěn před, nebo i za řezem.



Doraz

Masivní litinový doraz materiálu s 500mm stupnicí je vybaven systémem odskoku po doražení a upnutí materiálu. Tím se eliminuje „skřípnutí“ děleného kusu a tím poškození pilového pásu.

VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY A JEJICH NAPOJENÍ



* Je vždy součástí dopravníku

Poznámka: M 280 lze připojit i jako dopravník za řez pouze v případě, že není požadováno řezat pod úhly.

Systém M

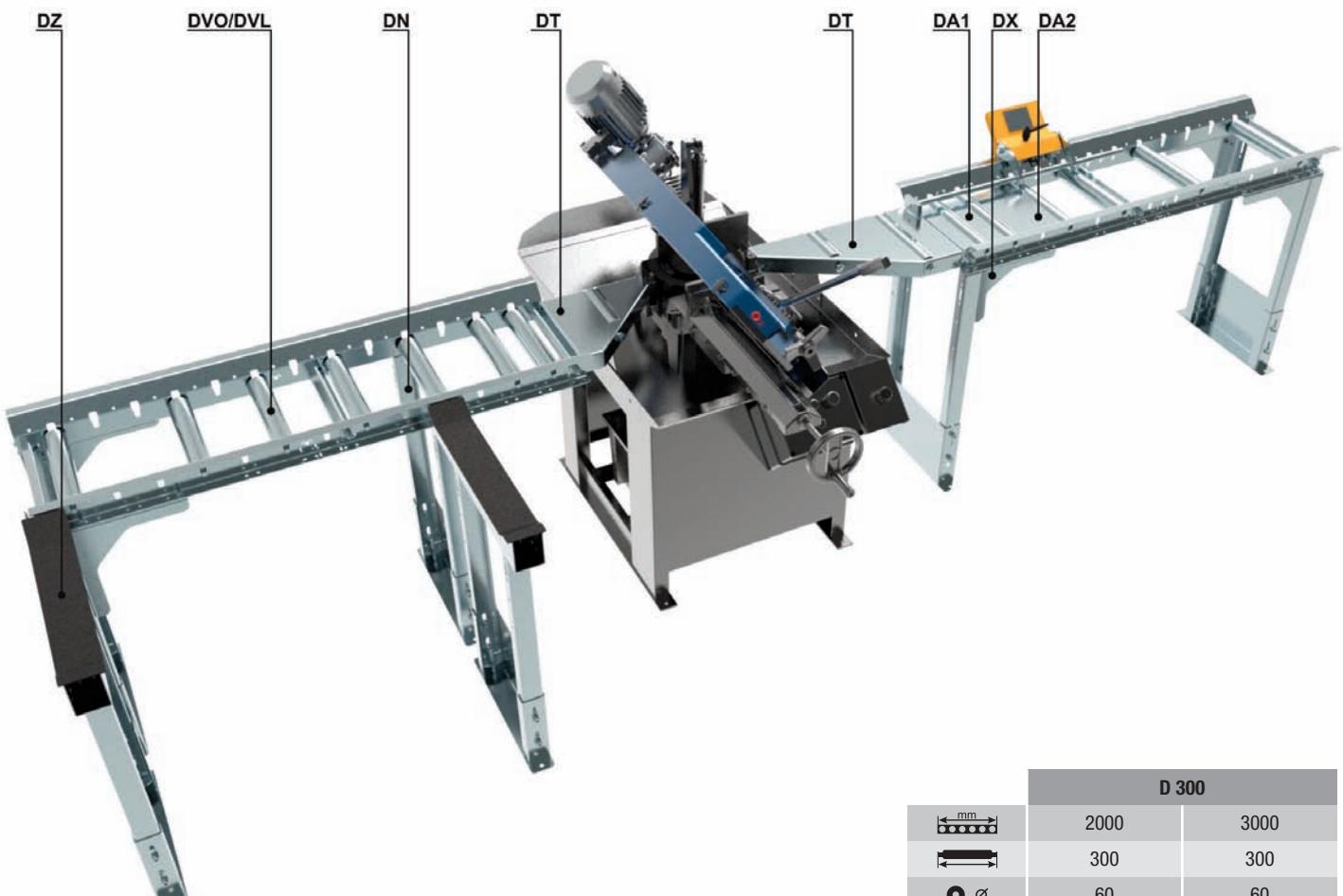
- M** Lehké válečkové dopravníky. Možnost vzájemného délkového propojení jednotlivých modulů.
- MR** Výškově nastavitelná noha s válečkem.
- MB** Vertikální opěrné válečky.
- MA** Krycí plechy mezi jednotlivými válečky.

M 280		
	1500	3000
	280	280
	50	50
	6	12
	1	2
	4	7
	875–915	

MR 280	
	280
	50
	800–1120



Systém D



	D 300	
mm	2000	3000
mm	300	300
Ø	60	60
12 ... x	6	10
mm	875–915	

- D** Středně těžké válečkové dopravníky.
DO Manuální odměřovací zařízení.
DOD Digitální odměřovací zařízení.
DVO Doplňkové ocelové válečky.
DVL Lehké plastové válečky.
DVS Těžké silikonové válečky.
DA1 Krycí plech mezi jednotlivými válečky.
DA2 Krycí plech mezi jednotlivými válečky.
DK Výklopná, odnímatelná skluzavka materiálu.
DZ Zásobník materiálu pro snadnější manipulaci.
DN Doplňková noha dopravníku.
DX Doplňková rohová výztuha pro samostatně stojící dopravník.
DT Mezikusy pro připojení dopravníků k jednotlivým strojům.

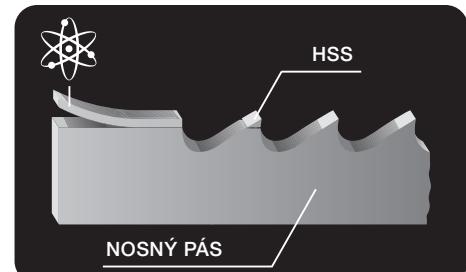


Kvalitní pilový pás je vedle konstrukce stroje druhým nejdůležitějším faktorem pro přesnost a rychlosť řezu a zachování dlouhodobé životnosti. Vyberte si z široké nabídky špičkových profesionálních pilových pásů Pilous MaxTech.

ARG 235 Plus používá pilový pás $2710 \times 27 \times 0,9$ mm. Ten je vyráběn v následujících provedeních:

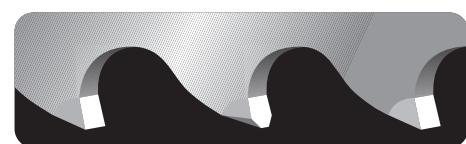
Bimetalový pás M 42

Variabilní ozubení:	10/14	8/12	8/11	6/10	5/8	5/7	4/6	3/4	2/3
Konstantní ozubení:	14	6	4	3	2				



Bimetalový pás M 51

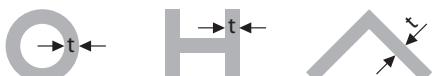
Variabilní ozubení:	5/8	4/6	3/4	2/3					
Konstantní ozubení:									



Tvrdokovový pás

Variabilní ozubení:	2/3								
Konstantní ozubení:	4	3							

PROFILOVÉ MATERIÁLY



PLNÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ

t [mm]	
0–4	10 / 14
3–6	8 / 12 (8/11)
6–9	6 / 10
9–13	5 / 8 (5/7)
12–16	4 / 6
16–22	3 / 4
20–35	2 / 3

KONSTANTNÍ OZUBENÍ

t [mm]	
0–3	14
8–11	6
12–15	4
16–20	3
21–30	2

VARIABILNÍ OZUBENÍ

a(D) [mm]	
0–25	10 / 14
20–40	8 / 12 (8/11)
30–60	6 / 10
40–70	5 / 8 (5/7)
60–110	4 / 6
80–140	3 / 4
120–350	2 / 3

KONSTANTNÍ OZUBENÍ

a(D) [mm]	
5–20	14
40–80	6
80–120	4
120–200	3
200–400	2

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

EMULZE



COOLcut Standard

- optimální mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 5–10 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

COOLcut Standard



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný nafteniký minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčenlivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobré biologicky odbouratelný chladící a mazací emulační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

- vynikajících mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobré biologicky odbouratelný chladící a mazací emulační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

- vynikající mazací a chladící vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání mlhou obsahující vysoce rafinový minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové příslady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladící a mazací účinek
- minimální sklon k pěnění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání. Používá se neředěný.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vody misitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20°C , dle zvoleného dávkování.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

Optima Antifreeze [%]	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti [°C]	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



Odhrotovací zařízení OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití rezového kartáče.



Odhrotovací zařízení OHE 90

(odlehčená verze modelu OH 90)

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklad rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních hran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení 32 s	strojní OH 90 8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení 21 s	strojní OH 90 4 s