

## ARG 330 DC S.A.F.

Robustní dvousloupový poloautomat nachází všeobecné uplatnění při průmyslovém dělení materiálu i v těch nejtěžších a non stop provozech. Zcela nová, převratná koncepce odlitku ramene pily a unikátní design. Mohutné litinové rameno je v kategorii dvousloupových pásových pil zcela výjimečné. V kombinaci s masivním dvousloupovým uložením ramene, pohybujícím se na lineárních vedeních, zaručuje vynikající tuhost celého systému a přesný řez při průmyslovém dělení plných materiálů. Průmyslový pilový pás 34 x 1,1 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje průmyslové dělení široké škály materiálů, včetně nerezů nebo nástrojových ocelí.

Optimální upnutí materiálu během řezu umožňuje plnozdvihový, dvoučelistový svěrák, který upíná materiál před i za řezem. Po stisknutí jediného spínače se provede celý řezací cyklus – upnutí materiálu, start pilového pásu a systému chlazení, provedení řezu, zastavení pilového pásu a chlazení, zvednutí ramene do původní nastavitelné polohy a rozepnutí svěráku. Po přepnutí do ručního režimu je možné všechny funkce ovládat i samostatně.

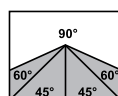
Snadné intuitivní ovládání pomocí dotykového displeje na ergonomickém otočném centrálním ovládacím panelu. Na displeji se také nastavuje potřebná výška zdvihu ramene pilového pásu dle průřezu děleného materiálu. Dále umožňuje sledovat počet uříznutých kusů z nastavené série a diagnostiku stroje (vstupy a výstupy na PLC, historii poruch). Na displeji se během řezu zobrazují rychlost pilového pásu, zatížení hlavního motoru a případná chybová hlášení.

Stroj je vybaven výkonným průmyslovým hydraulickým agregátem, který umožňuje i nastavení potřebné síly přitlaku svěráku. K dosažení maximální produktivity řezání přispívá i možnost nastavení optimální rychlosti pilového pásu pomocí frekvenčního měniče v rozsahu 15–90 m/min., což výrazně přispívá i k přesnosti a rychlosti řezu a životnosti pilových pásů.




Velký podstavec a celková masivní konstrukce zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání těžkých obrobků.

Stroj je standardně vybaven šnekovým dopravníkem. Jeho umístění přímo pod řezem zabezpečuje optimální odvod třísek. Sestava svěráku je v základní verzi navíc osazena excentricky uloženým válečkem, který umožňuje snadné manuální přizvednutí materiálu nad ložnou plochu svěráku a tím jeho snadné posouvání. Za řezem je vybaven sklu-zavkou materiálu. Kvalitní osvětlení pracovního prostoru pomocí výkonného LED pásu s krytem.

- Z důvodu dosažení maximální přesnosti a produktivity je stroj určen jen pro kolmé řezy.
- Velmi robustní konstrukce stroje, tvořená masivními svařenci a odlitky v šedé litině, zaručuje bezpečné pohlcování vibrací.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšují dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách a dalších dvou nastavitelných vývodech. Vana emulze s výkonným čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Kontrola správného napnutí nebo přetržení pilového pásu. Při přetržení pilového pásu se stroj automaticky vypne.



3870 × 34 × 1,1

	90°	
●	330	
■	310	
■	260×310	
		
400 V / 50 Hz / 3,5 kW	15–90 m/min.	1170 kg

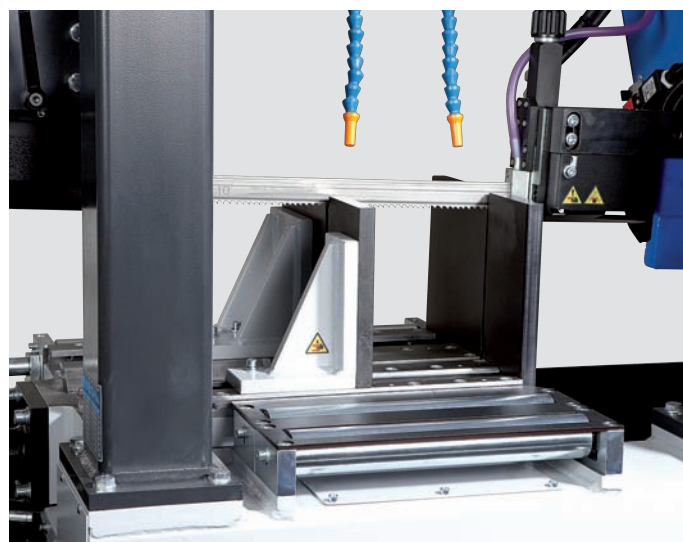
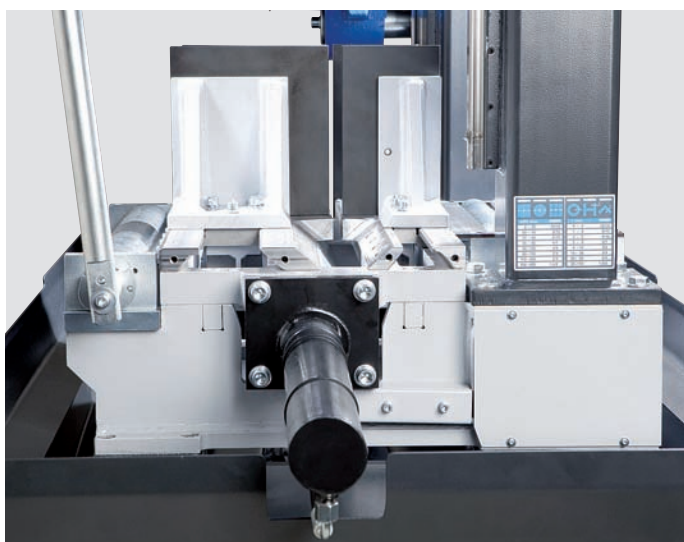
Hlavní motor	400 V / 50 Hz / 3 kW
Motor čerpadla	400 V / 50 Hz / 0,12 kW
Motor hydraulického agregátu	400 V / 50 Hz / 0,37 kW
Rychlost pásu	15 až 90 m/min.
Pracovní výška svěráku	855 mm
Olaj v hydraulickém systému	cca 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 část 2-HLP)
Nádrž chladící kapaliny	cca 30 l
Rozměry stroje (min.)	1200 × 2350 × 2100 mm
Rozměry stroje (max.)	1900 × 2400 × 2100 mm
Hmotnost stroje	1170 kg



Celková robustní konstrukce stroje zaručuje jeho dlouhodobou životnost při zachování maximální přesnosti řezu.

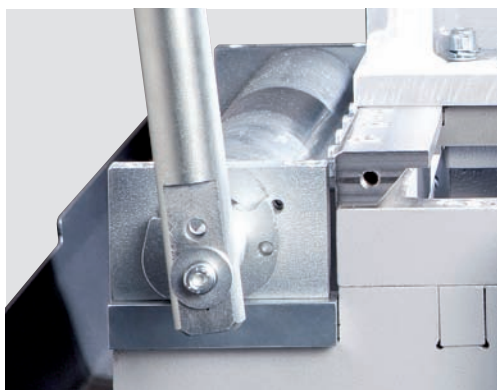


Jednoduché, výklopné otvírání zadního krytu ramene při výměně pilového pásu nebo čištění stroje.



### Dvoučelistový svěrák

Optimální upnutí materiálu během řezu umožňuje plnozdvihový, dvoučelistový svěrák, který upíná materiál před i za řezem. Masivní konstrukce svěráku s nastavitelným rybinovým vedením a velkou ložnou plochou.



### **Přizvedávací váleček**

Excentricky uložený váleček umožňuje jednoduché manuální přizvednutí materiálu nad ložnou plochu svěráku a tím jeho snadné posouvání.



### **Ovládací panel**

Na ergonomickém otočném ovládacím panelu je umístěn barevný dotykový displej, potenciometr pro plynulé ovládní rychlosti pilového pásu, hydraulický regulační ventil pro plynulé nastavení rychlosti klesání ramene do řezu, tlačítko Total stop, bezpečnostní tlačítko a světelné kontrolky.



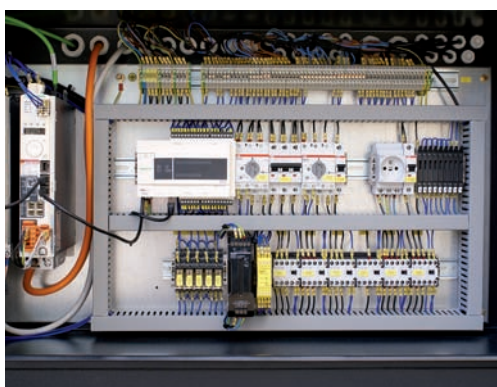
### **Ochranný kryt dotykového displeje**

Dotykový displej je proti mechanickému poškození chráněn výklopným plastovým krytem.



### **Hydraulický agregát**

Profesionální výkonný hydraulický agregát umožňuje i ve standardní výbavě nastavení přítlačného tlaku svěráků.



### **Elektro-zapojení**

Všechny použité elektrosoučásti jsou jen od renomovaných světových výrobců (Schneider Electric, Moeller, ABB...).

Velký, 5,7" dotykový barevný displej s výkonnou řídicí jednotkou Schneider electric, zaručuje jednoduché intuitivní ovládání všech funkcí stroje.



## STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



SD

### Šnekový dopravník třísek

Zabezpečuje plynulý odvod třísek mimo stroj. Zkracuje tím časy potřebné k čistění stroje, hlavně při sériovém dělení plných materiálů, kde vzniká velké množství třísek.

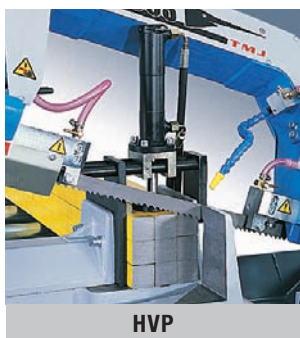


KL

### Sklužavka materiálu

Plynule navazuje na těleso svěráku za řezem a umožňuje snadné sklouznutí uříznutých kusů do bedny při dělení plných materiálů. Konstrukce skluzavky ze 2 kusů zamezuje odtékání chladicí kapaliny mimo stroj.

## ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



HVP

### Hydraulické přitlačné zařízení

Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku. Zabezpečuje spolehlivé upnutí pomocí hydraulicky ovládaného vertikálního přitlaku, pracujícího v cyklu s celým strojem.



PV

### Přídavný váleček

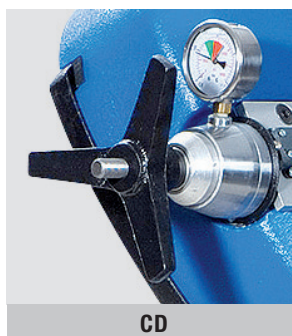
Instaluje se místo skluzavky materiálu za řezem. Uspodňuje posouvání materiálu při dělení dlouhých kusů..



AG

### Regulace přitlaku

Hydraulicky ovládaná automatická regulace přitlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu. Výrazným způsobem zkracuje dobu řezu a prodlužuje životnost pilového pásu.



CD

### Ukazatel napnutí pilového pásu

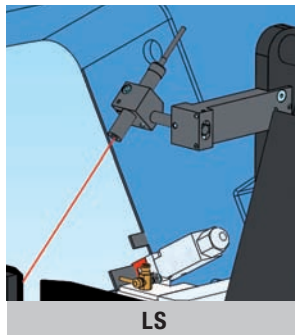
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



KD

### Poháněný kartáček

Ocelový okružní kartáček, poháněný průmyslovým motorem se šnekovou převodovkou. Slouží k odstraňování třísek z pilového pásu za řezem.



LS

### Laserové zaměřování

Kvalitní průmyslový laser zobrazuje dráhu řezu na děleném materiálu. Výrazně usnadňuje, zrychluje a zpřesňuje nastavení požadované délky materiálu.



MM

### Mihové mazání

Vytváří olejovou mlhu, která je vstříkována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.



LA 50

### Halogenová lampa

Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.



M4

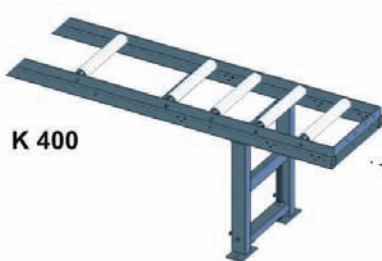
### Signalizační maják M4

Slouží k vizuální dálkové kontrole pracovního stavu stroje. Dvojbarevný maják je osazen LED světly s vysokou svítivostí a viditelností ze všech směrů díky unikátnímu tvaru čoček.

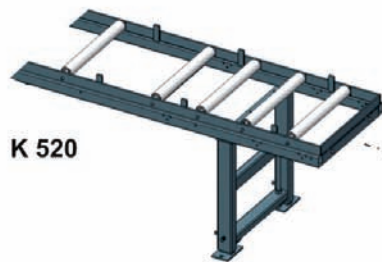
**Zelené světlo** – signalizace pracovního režimu stroje, pilový pás je v řezu. Po ukončení řezu a zastavení pilového pásu se světlo vypne a signalizuje Vám tak, že je možné zahájit další řez.

**Červené světlo** – signalizace poruchy, např. prasklý pilový pás, přetížení hlavního motoru, otevřený bezpečnostní kryt a jiné závady vedoucí k zastavení stroje.

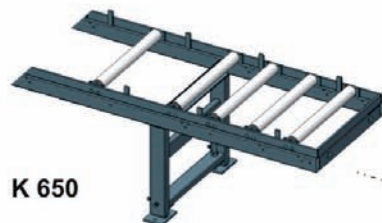
## VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY A JEJICH NAPOJENÍ



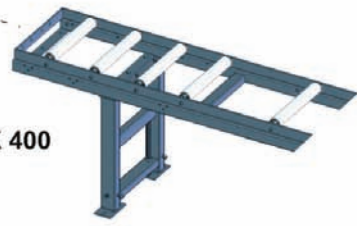
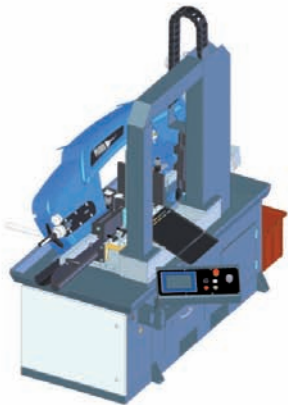
K 400



K 520



K 650



K 400



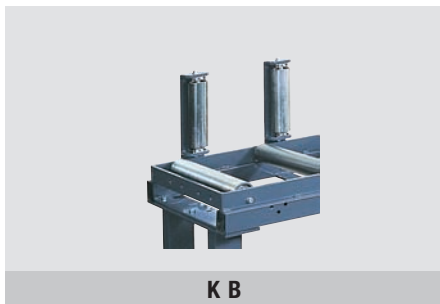
K 520



K 650



K 400 / 520 / 650



K B

	K 400	K 520	K 650
mm	2000	2000	2000
	400	520	650
Ø	60	60	68
	6	6	6
	2	2	2 (3)
	4/-	4/-	4/-
mm	760-960	760-960	760-960

## VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY

**K** Robustní válečkový dopravník pro velmi těžké obrobky.

## PILOVÉ PÁSY *Pilous MaxTech*

Kvalitní pilový pás je vedle konstrukce stroje druhým nejdůležitějším faktorem pro přesnost a rychlost řezu a zachování dlouhodobé životnosti. Vyberte si z široké nabídky špičkových profesionálních pilových pásů **Pilous MaxTech**.

ARG 330 DC S.A.F. používá pilový pás 3870 × 34 × 1,1 mm. Ten je vyráběn v následujících provedeních:

### Bimetalový pás M 42

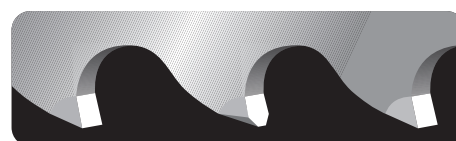
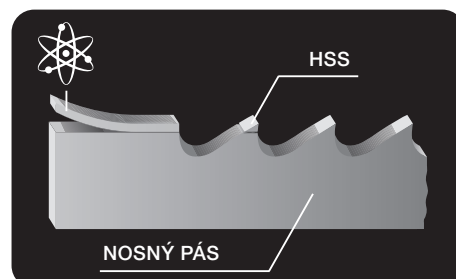
Variabilní ozubení:	10/14	8/12	6/10	5/8	5/7	4/6	3/4	2/3	1,4/2
Konstantní ozubení:									

### Bimetalový pás M 51

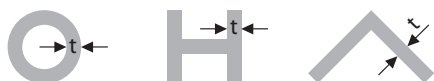
Variabilní ozubení:	4/6	3/4	2/3						
Konstantní ozubení:									

### Tvrdokovový pás M

Variabilní ozubení:	3/4	2/3							
Konstantní ozubení:									



### PROFILOVÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ		KONSTANTNÍ OZUBENÍ	
t [mm]		t [mm]	
0-4	10 / 14	-	-
3-6	8 / 12	-	-
6-9	6 / 10	-	-
9-13	5 / 8 (5/7)	-	-
12-16	4 / 6	-	-
16-22	3 / 4	-	-
20-35	2 / 3	-	-
30-85	1,4 / 2	-	-

### PLNÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ		KONSTANTNÍ OZUBENÍ	
a(D) [mm]		a(D) [mm]	
0-25	10 / 14	-	-
20-40	8 / 12	-	-
30-60	6 / 10	-	-
40-70	5 / 8 (5/7)	-	-
60-110	4 / 6	-	-
80-140	3 / 4	-	-
120-350	2 / 3	-	-
250-550	1,4 / 2	-	-

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

## EMULZE



COOLcut Standard

### **COOLcut Standard** – univerzální chladicí a mazací emulze.

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízký aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

**Doporučená koncentrace 5–10 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**



COOLcut Opti

### **COOLcut Opti** – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

- špičkový, nízký aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčelivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.**



COOLcut Eco 65

### **COOLcut Eco 65** – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**



COOLcut Bio 90

### **COOLcut Bio 90** – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

**Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**



COOLcut Micro

### **COOLcut Micro** – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání. Používá se neředěný.

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**





**COOLcut Antifreeze**

**COOLcut Antifreeze** – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladících emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , dle zvoleného dávkování.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

**Balení 5 litrů. Ředění 1:20.**

Optima Antifreeze [%]	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti [ $^{\circ}\text{C}$ ]	-5	-10	-17	-26	-40