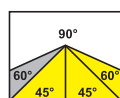


ARG 250 plus




Robustní univerzální pásová pila nachází všeobecné uplatnění od nepřetržitých non stop provozů až po zámečnické a údržbářské dílny. Průmyslový pilový pás 27 x 0,9 mm je vyráběn v mnoha variantách a umožňuje dělení široké škály materiálů, včetně nerezů nebo nástrojových ocelí. Rameno pilového pásu se zvedá ručně, posuv do řezu je prováděn vlastní vahou ramene s možností jemné plynulé regulace škrticím ventilem olejového tlumiče. Po dokončení řezu se pohon pilového pásu automaticky vypne. Pro snadné zvedání ramene je stroj vybaven nastavitelnými tažnými pružinami, umožňujícími nastavení optimální síly potřebné pro zvednutí ramene dle charakteru řezaného materiálu. K mnohostrannému využití přispívá i systém svěráku umožňující oboustranné plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 60° vpravo a 45° vlevo.




Velký podstavec a masivní systém natáčení ramene s velkými ložnými plochami zaručují mimořádnou stabilitu stroje i při řezání těžkých obrobků.

- Robustní konstrukce stroje, tvořená odlitky v šedé litině, zaručuje pohlcování vibrací.
- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici s pevnými dorazy pro 45°, 60° a 90°.
- Otočný stůl se otáčí zároveň s pilovým pásem. Nedochází tím k zařezávání pilového pásu do ložné plochy svěráku.
- Masivní svěrák s funkcí rychloupínání zajišťuje snadné a spolehlivé upnutí materiálu.
- Velký průměr oběžných kol a precizní třístranné tvrdokovové vedení zaručují dlouhodobou životnost pilového pásu a přesnost řezu.
- Naddimenzované uložení oběžných kol, systému napínacího kola a všech rotačních částí zvyšují dlouhodobou životnost stroje.
- Tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu je zajištěn průmyslovým elektromotorem se šnekovou převodovkou.
- Třífázový dvojrychlostní motor (400 V) umožňuje volbu rychlosti pásu 40 nebo 80 m/min. dle charakteru řezaného materiálu.
- Ke stroji je zapojen kompletní chladicí systém s výkonným čerpadlem a možností samostatné regulace průtoku na obou vodících kostkách. Vana emulze s čerpadlem je umístěna v podstavci stroje.
- Snadné ovládání pomocí ergonomicky umístěných ovládacích prvků (elektro i hydraulika) na podstavci stroje.
- Stroj je vybaven nastavitelným odklopným dorazem materiálu s 500 mm stupnicí. Odklopný systém brání vzpříčení řezaného materiálu.



2710 x 27 x 0,9

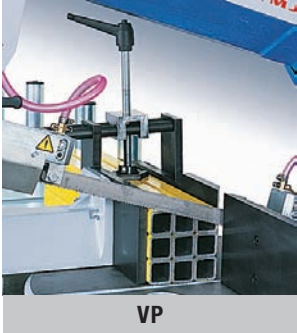
	90°	-45°	+45°	+60°
	250	180	200	125
	240	160	190	120
	300x200	190x100	190x190	120x130

		
400 V / 50 Hz / 1,5 kW	40/80 m/min.	465 kg

Hlavní motor	400 V / 50 Hz / 0,9/1,4 kW
Motor čerpadla	400 V / 50 Hz / 0,05 kW
Rychlost pásu	40/80 m/min.
Pracovní výška svěráku	910 mm
Nádrž chladicí kapaliny	cca 15 l
Rozměry stroje (min.)	950 x 1650 x 1450 mm
Rozměry stroje (max.)	1550 x 1850 x 2050 mm
Hmotnost stroje	465 kg

BALENÍ: Pro expedici jsou všechny typy pásových pil upevněny na dřevěné paletě nebo trámech a zabaleny do stretchfolie. Balení je nevratné a je účtováno zvlášť.

PŘÍSLUŠENSTVÍ



VP

Přítlačné zařízení

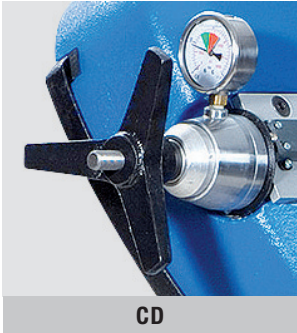
Slouží k upnutí materiálu při dělení ve svazku. Umožňuje jednoduché a spolehlivé upnutí materiálu pomocí manuálního vertikálního přítlaku.



KL

Sklužavka materiálu

Plynule navazuje na těleso svěráku za řezem a umožňuje snadné sklouznutí uříznutých kusů do bedny při dělení větších sérií. Konstrukce skluzavky ze 2 kusů zamezuje odtékání chladicí kapaliny mimo stroj.



CD

Ukazatel napnutí pilového pásu

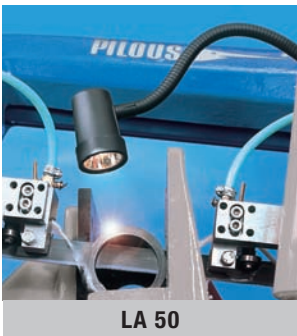
Umožňuje přesné napnutí pilového pásu na požadovanou hodnotu dle tlakoměru a jeho kontrolu během provozu stroje. Optimální napnutí pilového pásu je zásadní pro životnost pilového pásu i kvalitu řezu.



FR

Frekvenční měnič

Umožňuje plynulou regulaci rychlosti pilového pásu v rozmezí 15–90 m/min. a tím nastavení optimálních řezných podmínek pro daný materiál.



LA 50

Halogenová lampa

Zaručuje kvalitní osvětlení pracovního prostoru stroje. Neocenitelným pomocníkem hlavně při nedostatečném osvětlení na pracovišti.

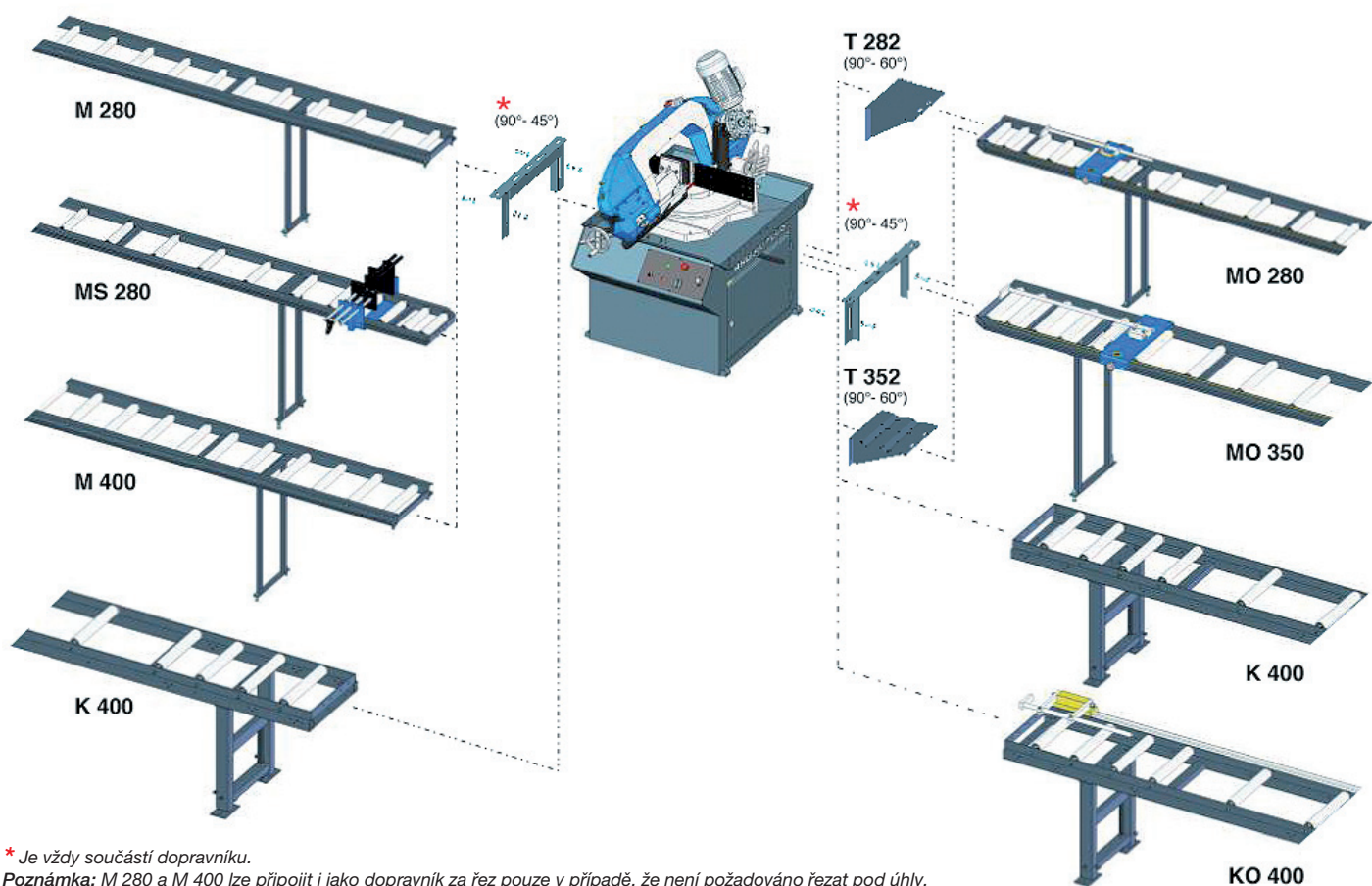


MM

Mlhové mazání

Vytváří olejovou mlhu, která je vstříkována do oblasti řezu. Nahrazuje použití klasické chladicí emulze, zvláště při dělení profilových materiálů, kde může docházet k únikům kapaliny mimo stroj. Možnost použití i ekologických olejů.

VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY A JEJICH NAPOJENÍ



* Je vždy součástí dopravníku.

Poznámka: M 280 a M 400 lze připojit i jako dopravník za řez pouze v případě, že není požadováno řezat pod úhly. K propojení se použije otvor v příčném jaklu dopravníku, druhou díru je v těchto případech nutné svrtat.



M 280



M 280 AB



N 280



MO 280



MS 280



K 400



K 400 B



KO 400

VÁLEČKOVÉ DOPRAVNÍKY

- M** Standardní válečkový dopravník. Možnost vzájemného délkového propojení jednotlivých modulů.
MO Válečkový dopravník s odměřovacím zařízením.
MS Válečkový dopravník s pojezdným svěrákem vhodný při dělení materiálu ve svazku.
T Mezikus pro připojení dopravníků.
K Robustní válečkový dopravník pro velmi těžké obrobky.
KO Dopravník typu K s odměřovacím zařízením.
N Výškově nastavitelná noha s válečkem.

Provedení dopravníků typu M, K:

- A** s krycím plechem,
B s vertikálními opěrnými válečky,
AB s krycím plechem a opěrnými válečky.

	M 200		M 280		M 400	
	–	–	1500	3000	1500	3000
	–	–	280	280	400	400
	–	–	50	50	60	60
	–	–	6	12	6	12
	–	–	1	2	1	2
	–	–	4	7	4	7
	875–915					

	MO 280/350 / MS 280		
	2000	3000	6000
	280	280	280
	350	350	350
	50	50	50
	10	13	25
	1	2	3
	875–915		

	K 400 / KO 400	
	2000	
	400	
	60	
	6	
	2	
	4/–	
	760–960	

	N 280
	280
	50
	800–1120

PILOVÉ PÁSY *Pilous MaxTech*

Kvalitní pilový pás je vedle konstrukce stroje druhým nejdůležitějším faktorem pro přesnost a rychlost řezu a zachování dlouhodobé životnosti. Vyberte si z široké nabídky špičkových profesionálních pilových pásů **PILOUS MaxTech**.

ARG 250 Plus používá pilový pás 2710 × 27 × 0,9 mm. Ten je vyráběn v následujících provedeních:

Bimetalový pás M 42

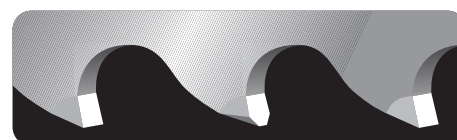
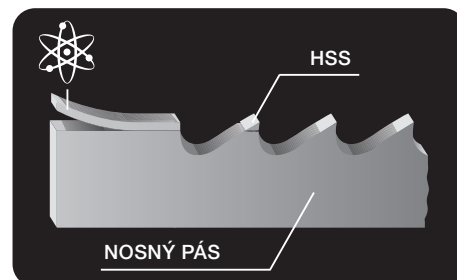
Variabilní ozubení:	10/14	8/12	8/11	6/10	5/8	5/7	4/6	3/4	2/3
Konstantní ozubení:	14	6	4	3	2				

Bimetalový pás M 51

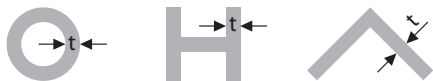
Variabilní ozubení:	5/8	4/6	3/4	2/3					
Konstantní ozubení:									

Tvrdokovový pás

Variabilní ozubení:	2/3								
Konstantní ozubení:	4	3							



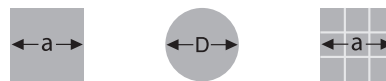
PROFILOVÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ	
t [mm]	
0–4	10 / 14
3–6	8 / 12 (8/11)
6–9	6 / 10
9–13	5 / 8 (5/7)
12–16	4 / 6
16–22	3 / 4
20–35	2 / 3

KONSTANTNÍ OZUBENÍ	
t [mm]	
0–3	14
8–11	6
12–15	4
16–20	3
21–30	2

PLNÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ	
a(D) [mm]	
0–25	10 / 14
20–40	8 / 12 (8/11)
30–60	6 / 10
40–70	5 / 8 (5/7)
60–110	4 / 6
80–140	3 / 4
120–350	2 / 3

KONSTANTNÍ OZUBENÍ	
a(D) [mm]	
5–20	14
40–80	6
80–120	4
120–200	3
200–400	2

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

EMULZE



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 5–10 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčelnivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

- vynikající mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání. Používá se neředěný.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladicích emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20 °C, dle zvoleného dávkování.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

Optima Antifreeze [%]	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti [°C]	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



OH 90

Odhrotovací zařízení OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.



OHE 90

Odhrotovací zařízení OHE 90 (odlehčená verze modelu OH 90)

Jednoduché a velmi rychlé odhrocení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocení.

Příklad rozdílu mezi ručním odhrocením (včetně vnitřních hran) a při použití OH 90

Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhrocení	32 s	strojní OH 90	8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhrocení	21 s	strojní OH 90	4 s