

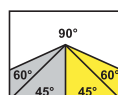
ARG 105 mobil

Malá, lehce přenosná pila, určená pro práce na stavbách, montážích a lehké dílenskou výrobu. Pro dosažení co nejnižší váhy jsou rameno pilového pásu, vana a otočný stůl stroje vyrobeny z hliníkových odlitků.

Namáhaný svěrák a oběžná kola pilového pásu jsou z důvodu dosažení maximální životnosti z šedé litiny.

Posuv pilového pásu do řezu, zvedání ramene a upínání materiálu se provádí ručně.

- Moderní koncepce ramene pilového pásu umožňuje velké řezné rozsahy při kolmých řezech i při dělení pod úhlem.
- Plynulé nastavení úhlu řezu v rozsahu 90° – 60° při stálé poloze upnutého materiálu.
- Jednoduchá aretace a nastavení požadovaného úhlu řezu na úhlové stupnici.
- V této kategorii pásových pil maximální přesnost řezu a životnost pilového pásu.
- Precizní třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu.
- Průmyslové uložení oběžných kol a systému napínacího kola jako u velkých profesionálních strojů.
- Profesionální, tichý a bezúdržbový pohon pilového pásu zajišťuje průmyslový elektromotor se šnekovou převodovkou.
- Stroj je vybaven nastavitelným dorazem materiálu o délce 200 mm.



1385 × 13 × 0,65

	90°	+45°	+60°
●	105	70	40
■	105	65	40
■	105×110	65×85	40×45

		
230 V / 50 Hz / 0,55 kW	75 m/min.	27 kg

Hlavní motor	230 V / 50 Hz / 0,55 kW
Rychlost pásu	75 m/min.
Rozměry stroje (min.)	300 × 750 × 450 mm
Rozměry stroje (max.)	650 × 850 × 700 mm
Hmotnost stroje	27 kg

BALENÍ: Pro expedici jsou všechny typy pásových pil upevněny na dřevěné paletě nebo trámech a zabaleny do stretchfolie. Balení je nevratné a je účtováno zvlášť.

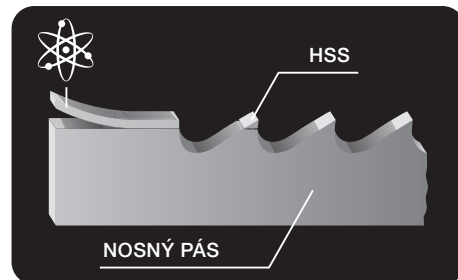
PILOVÉ PÁSY *Pilous MaxTech*

Kvalitní pilový pás je vedle konstrukce stroje druhým nejdůležitějším faktorem pro přesnost a rychlost řezu a zachování dlouhodobé životnosti. Vyberte si z široké nabídky špičkových profesionálních pilových pásů **Pilous MaxTech**.

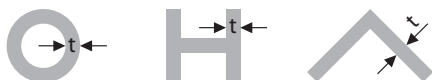
ARG 105 mobil používá pilový pás 1385 × 13 × 0,65 mm. Ten je vyráběn v následujících provedeních:

Bimetalový pás M 42

Variabilní ozubení:	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8					
Konstantní ozubení:	18	14	10	6	4					



PROFILOVÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ		KONSTANTNÍ OZUBENÍ	
t [mm]		t [mm]	
0–2	14 / 18	0–1	18
0–4	10 / 14	0–3	14
3–6	8 / 12	4–7	10
6–9	6 / 10	8–11	6
9–13	5 / 8	12–15	4

PLNÉ MATERIÁLY



VARIABILNÍ OZUBENÍ		KONSTANTNÍ OZUBENÍ	
a(D) [mm]		a(D) [mm]	
0–10	14 / 18	0–10	18
0–25	10 / 14	5–20	14
20–40	8 / 12	20–40	10
30–60	6 / 10	40–80	6
40–70	5 / 8	80–120	4

Při volbě počtu zubů u pilového pásu platí zásada, že v okamžiku řezu musí být minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

EMULZE



COOLcut Standard

COOLcut Standard – univerzální chladicí a mazací emulze.

- optimální mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- nízko aromatický, vysoce rafinovaný parafinický olej
- inhibitory koroze zaručují dobrou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- biostabilita a vynikající smáčitelnost garantují nadstandardní chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 5–10 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Opti

COOLcut Opti – takto koncipovaná obráběcí kapalina umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladících vlastností během obráběcího procesu.

- špičkový, nízko aromatický, vysoce rafinovaný naftenický minerální olej zaručuje mimořádnou stabilitu, ochranu proti korozi a smáčelnivost
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprůměrná stabilita a smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinky a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 1 a 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Eco 65

COOLcut Eco 65 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 65 % za 21 dní.

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Bio 90

COOLcut Bio 90 – univerzální, dle testu OECD 301-D dobře biologicky odbouratelný chladicí a mazací emulgační olej. Biologická odbouratelnost 90 % za 21 dní. Díky své snadné biologické odbouratelnosti lze používat v jakémkoliv venkovním prostředí bez následků ekologické škody.

- vynikajících mazací a chladicí vlastnosti během obráběcího procesu
- vysoce rafinovaný syntetický esterový olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nadprům. stabilita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek a to i při velice tvrdé vodě
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá biostabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro obráběcí operace prováděné jak na konvenčních obráběcích strojích, tak i na NC a CNC obráběcích centrech.

Doporučená koncentrace 4–7 %. Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Micro

COOLcut Micro – unikátní polosyntetický řezný olej pro operace minimálního mazání olejovou mlhou obsahující vysoce rafinovaný minerální olej, vysoce rafinovaný syntetický esterový olej a efektivní vysokotlaké a protioděrové přísady. Takto koncipovaný řezný olej umožňuje dosažení unikátních mazacích a chladicích vlastností během obráběcího procesu.

- vysoce rafinovaný syntetický esterový a minerální olej
- efektivní inhibitory koroze zaručují trvalou ochranu obrobků i stroje proti korozi
- nízká viskozita a vynikající smáčitelnost garantují vynikající chladicí a mazací účinek
- minimální sklon k pění zaručuje efektivní mazání
- vysoká hospodárnost a rentabilita použití
- dlouhodobá stabilita

Mimo použití na pásových pilách je určen i pro všechny obráběcí operace mlhového mazání. Používá se neředěný.

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.



COOLcut Antifreeze

COOLcut Antifreeze – nízkotuhnoucí přísada do vodou mísitelných chladicích emulzí pracujících v zimním období ve venkovním prostředí a to až do -20°C , dle zvoleného dávkování.

- efektivně snižuje bod tuhnutí kapaliny
- velmi dobrá odolnost proti oxidaci je zárukou velmi dlouhé životnosti
- nepůsobí agresivně na těsnící prvky (elastomery), s nimiž přicházejí do styku

Balení 5 litrů. Ředění 1:20.

Optima Antifreeze [%]	10	20	30	40	50
Teplota tekutosti [$^{\circ}\text{C}$]	-5	-10	-17	-26	-40

DOPORUČUJEME



OH 90

Odhrotovací zařízení OH 90

Jednoduché a velmi rychlé odhrocní všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocní extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhrocní. Pro nerezové výrobky doporučujeme použití nerezového kartáče.



OHE 90

Odhrotovací zařízení OHE 90 (odlehčená verze modelu OH 90)

Jednoduché a velmi rychlé odhročení všech druhů profilů (včetně vnitřních hran) nebo plného materiálu pomocí rotujícího ocelového kartáče. Kvalitní konstrukce stroje se silným třífázovým motorem umožňuje jeho využití od zámečnických dílen až po tovární provozy. Oproti ručnímu odhrocování extrémně snižuje potřebný čas a tím šetří vaše náklady. A to při nesrovnatelně vyšší, rovnoměrné kvalitě odhročení.

Příklad rozdílu mezi ručním odhročením (včetně vnitřních hran) a při použití OH 90				
Uzavřený profil 60 x 60 x 2 mm:	ruční odhročení	32 s	strojní OH 90	8 s
Trubka průměr 50 x 2 mm:	ruční odhročení	21 s	strojní OH 90	4 s



OK 100

Ruční ohýbačka OK 100

Univerzální ohýbačka umožňuje jednoduché ohýbání široké škály materiálů. Masivní litinová konstrukce a technické zpracování zaručují dlouhodobou přesnost a životnost. Nejvíce namáhaná pohyblivá část je z důvodu dosažení maximální životnosti vyrobena z ocelolitinu. Sada 4 výměnných vložek (ocelové a kalené) umožňuje ohýbání pod různými radii nebo ostré ohyby až do úhlu 120° (základní vložka je v ceně stroje, ostatní jako volitelné příslušenství). Pro dosažení přesného úhlu ohybu je ohýbačka vybavena úhlovou stupnicí s nastavitelným dorazem. Nastavitelný doraz úhlů zaručuje stejný ohyb při větším počtu kusů. Součástí zařízení je i nastavitelný délkový doraz.



OK 120

Ruční ohýbačka OK 120

Velmi robustní univerzální ohýbačka umožňuje jednoduché ohýbání široké škály materiálů. Masivní litinová konstrukce a technické zpracování zaručují dlouhodobou přesnost a životnost. Nejvíce namáhaná pohyblivá část je z důvodu dosažení maximální životnosti vyrobena z ocelolitinu. Sada 4 výměnných vložek (ocelové a kalené) umožňuje ohýbání pod různými radii nebo ostré ohyby až do úhlu 120° (základní vložka je v ceně stroje, ostatní jako volitelné příslušenství). Pro dosažení přesného úhlu ohybu je ohýbačka vybavena úhlovou stupnicí s nastavitelným dorazem. Nastavitelný doraz úhlů zaručuje stejný ohyb při větším počtu kusů. Součástí zařízení je i nastavitelný délkový doraz.