

KASTO^{ssb} A 2: Vollautomatische Bandsägemaschine für Serienschritte.



KASTOssb: mehr Wirtschaftlichkeit für Serienschritte.

Viel Leistung auf kleinem Raum.

Das vertikal arbeitende Sägeband kennzeichnet die vollhydraulische Hochleistungssäge in schwerer Bauart KASTOssb. Damit eignet sie sich zum Trennen von Vollmaterial, Rohren und Profilen mit Durchmessern bis zu 260 mm. Durch den Einsatz von Hartmetallbändern können auch schwer zerspanbare Werkstoffe schnell und wirtschaftlich in hohen Stückzahlen gesägt werden. Die extrem kompakte Bauweise mit senkrecht laufendem Sägeband erlaubt die Platzierung der KASTOssb auf kleinster Fläche. Der Platzbedarf einer KASTOssb beträgt nur knapp 1,7 x 2 m!

Mineralguss und Hightech für Präzision und Tempo.

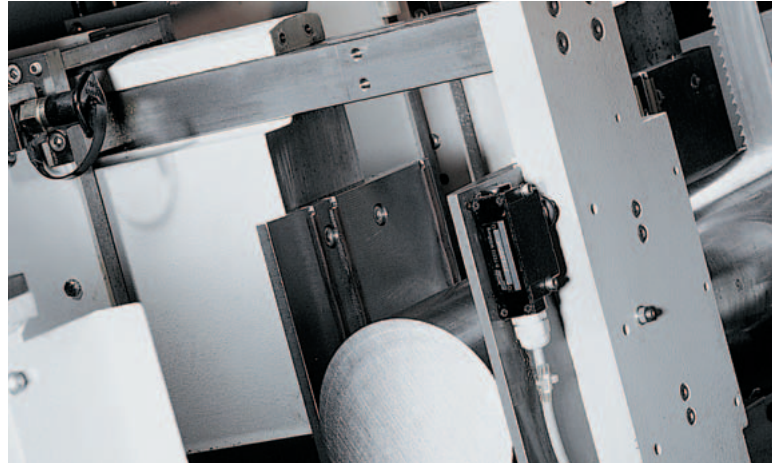
Die gute Schwingungsdämpfung des Sägeschlittens aus Mineralguss gewährleistet hohe Schneidraten bei hoher Laufruhe. Daraus resultieren geringer Bandverschleiß und ein geräuscharmer Betrieb. Die hohen Schnittgeschwindigkeiten werden auch durch die im geschlossenen Rahmen geführten Spannstöcke und die massive, präzise Rundführung des Sägeschlittens ermöglicht. Der Maschinenstand der KASTOssb ist eine verwindungssteife Schweißkonstruktion, in der Hydraulikbehälter sowie Kühlmittelbehälter und Späneförderer platz sparend untergebracht sind.

Beste Voraussetzungen für den schweren Produktionseinsatz: KASTOssb.
(Abbildung mit Zubehör)





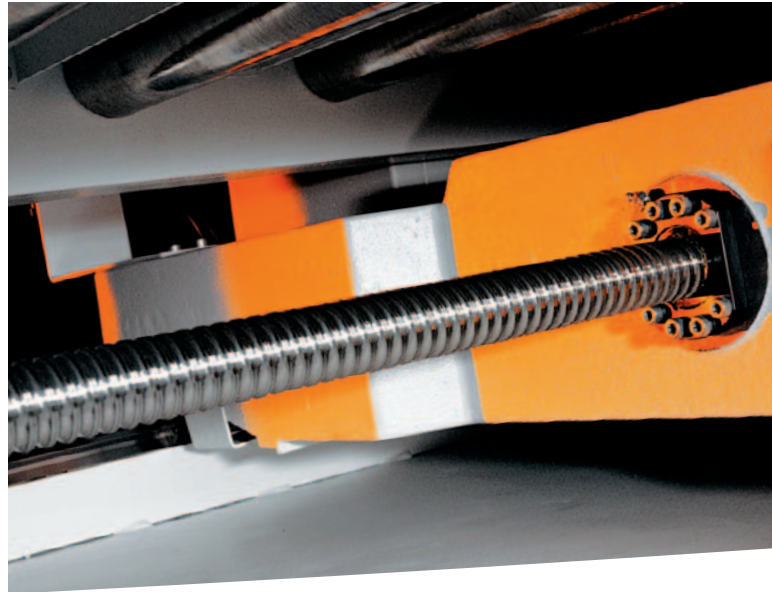
Der hohe Auswurf des Späneförderers (620 mm; optional 1.100 mm) spart Kühlmittel.



Der Rahmenspannstock verhindert das Hochwandern des Sägegutes.



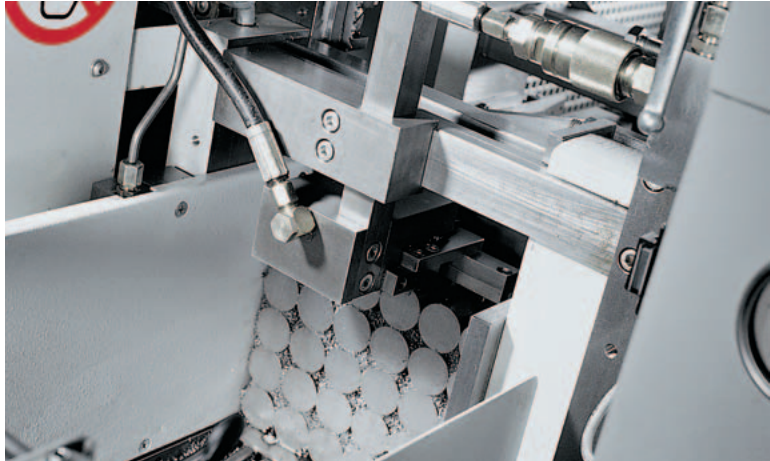
Sägesteuerung KASTO *CompactControl*: Einfache Bedienung für effektive Auftragsabwicklung.



Hochpräziser und langlebiger Vorschub mit wartungsarmer Kugelrollspindel.

Volle Kontrolle: KASTO *CompactControl* und *EasyControl*.

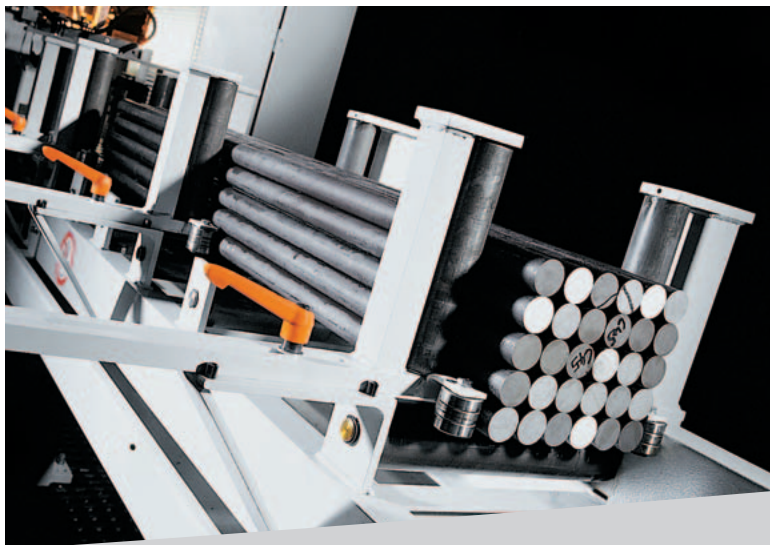
Einfache Bedienung, weniger Ausschuss, mehr Wirtschaftlichkeit: mit der Sägesteuerung KASTO *CompactControl*! Softkey-Funktions-tasten mit leicht verständlichen Symbolen erleichtern den Umgang mit der Maschine. Die logische Benutzerführung liefert alle wichtigen Zustands- und Störmeldungen im Klartext. Die wirtschaftlichen Komponenten der KASTO *CompactControl*: Auftragsspeicher für 98 Datensätze mit Längen-/ Stückzahl-Kombinationen. Die optionale Sägesteuerung *EasyControl* passt anhand vorher im Technologiespeicher hinterlegter Materialdaten den Sägevorschub und die Schnittgeschwindigkeit an die Qualität und Dimension des Materials an. Insgesamt können 500 verschiedene Materialien und 200 Sägeaufträge (Längen-Stückzahl-Kombinationen) gespeichert werden.



Für Bündelschnitte: Die hydraulische, von oben wirkende Spannvorrichtung (Option).



Hydraulisches Niederhalteschwert für stabile 4-Punkt-Spannung von Einzelstäben, Materiallagen und -bündeln (Option).



Zufuhrrollenbahn, über Handrad angetrieben, mit fixer und verstellbarer Seitenführungsrolle (Option).



Motorisch angetriebener Rütteltisch mit Spüleinrichtung für weitgehend spannfreie Abschnitte (Option).

Ausbaustufen und Automatisierungsmöglichkeiten:

- Universalmagazin / querverschiebbare Rollenbahn / Schrägmagazin
- Bündelspanneinrichtung / Niederhaltevorrichtung
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Abschnittsortiereinrichtung
- Abschnittmarkiersystem KASTOnailmark

Technische Daten		KASTOssb	
Leistungsmerkmale			
Gesamt-Anschlusswert	9,5 kW	Schnittbereiche	● / ■
Sägemotor frequenzgeregelt	5,5 kW	ohne Bündelspanneinrichtung [H x B]	260 / 260 x 260 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos verstellbar	15–125 m/min	mit Bündelspanneinrichtung [H x B]	200 x 260 mm
Maße und Gewichte			
Länge x Breite x Höhe	1.670 x 2.080 x 2.130 mm	einfache Vorschublänge	680 mm
Arbeitshöhe	950 mm	Mehrfachvorschub	9.999 mm
Gesamtgewicht	2.200 kg	min. Reststücklänge Automatikbetr.	110 mm
Sägebandabmessungen	4.115 x 41 x 1,3 mm	kleinste Abschnittlänge	5 mm
		Spanndruckreduzierung	serienmäßig



Einsatzspezifische Zufuhrrollenbahnen reduzieren die Nebenzeiten.

KASTOssb: Die Vorteile auf einen Blick.

- Hohe Sicherheit und gute Geräuschdämmung durch Vollverkleidung
- Hohe Schnittgenauigkeit und zuverlässige Spannung des Werkstücks durch stabile Spannstockanlage
- Optimaler Spänefluss durch vertikales Sägeband
- Einfache Bedienung und leichte Beschickung
- Sicheres, mannloses Sägen mit CNC-Steuerung und intelligenten Überwachungsfunktionen (z.T. Zubehör)
- Einfacher Bandwechsel und hohe Servicefreundlichkeit
- Geringe Kühlmittelverluste und einfache Reinigung
- Schneller Kundendienst und zuverlässige Ersatzteilversorgung

