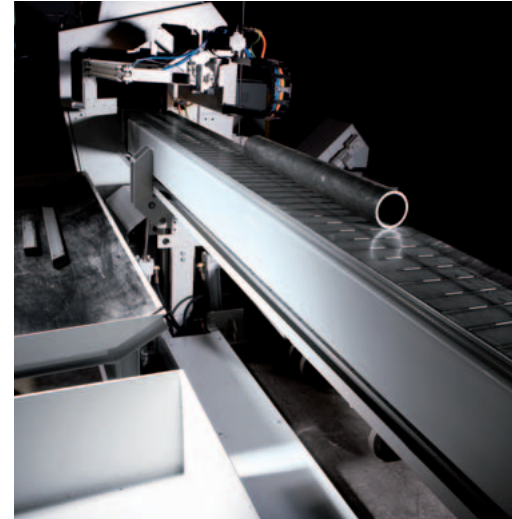




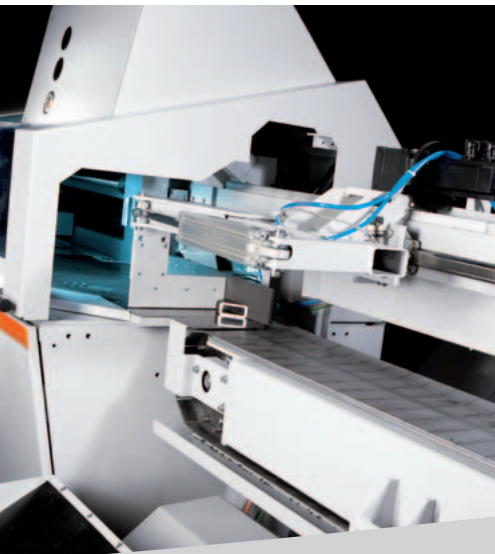
Großzügiger Zugang für einfachen Sägeblattwechsel.



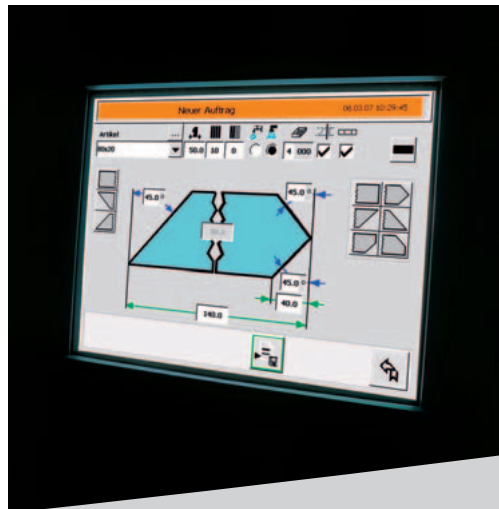
KASTOflex A: Vertikalspannstock und Materialvorschubeinheit.



Abschnittsortier-Plattenband für die KASTOflex F.



Abschnittschieber für die KASTOflex F.



Steuerung der KASTOflex F EasyControl: Auftragseingabe mit geometrischer Darstellung des Gehrungsschnittes.



Universalmagazin für KASTOflex F mit Rücklagerpolder.

| Technische Daten                                 | KASTOflex U              | KASTOflex A              | KASTOflex F                      |
|--|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| Schnittbereich, rund bei 90°                     | 150 mm                   | 150 mm                   | 150 mm                           |
| Schnittbereich, vierkant bei 90°                 | 140x140 mm               | 140x140 mm               | 140x140 mm                       |
| Schnittbereich, flach (HxB) bei 90°              | 350x25 mm                | 200x100 mm               | 200x100 mm                       |
| Schnittbereich, rund bei 45°                     | 145 mm                   | 145 mm                   | 145 mm                           |
| Schnittbereich, vierkant bei 45°                 | 120x120 mm               | 120x120 mm               | 120x120 mm                       |
| Schnittbereich, flach (HxB) bei 45°              | 280x30 mm                | 150x80 mm                | 150x80 mm                        |
| Schnittbereich, rund bei 60°                     | 140 mm                   | 115 mm                   | 115 mm                           |
| Schnittbereich, vierkant bei 60°                 | 110x110 mm               | 100x100 mm               | 100x100 mm                       |
| Schnittbereich, flach (HxB) bei 60°              | 170x50 mm                | 120x60 mm                | 120x60 mm                        |
| Im Automatikbetrieb, kürzeste Reststücklänge 90° |                          | 35 mm                    | 35 mm                            |
| Im Automatikbetrieb, kürzeste Reststücklänge 45° |                          | 95 mm                    | 95 mm                            |
| Kleinster zu sägender Durchmesser                | 10 mm                    | 10 mm                    | 10 mm                            |
| Gehrungsschwenkbereich                           | manuell +/- 90°          | manuell +/- 90°          | automatisch +/- 60°              |
| Sägevorschub-Geschwindigkeitsbereich             | 10-520 mm/min            | 10-520 mm/min            | 10-520 mm/min                    |
| Materialvorschublänge Geradschnitt               |                          | bis 2.030 mm             | bis 2.030 mm                     |
| Materialvorschublänge Gehrungsschnitt            |                          | bis 1.970 mm             | bis 1.970 mm                     |
| Schnittgeschwindigkeit (stufenlos opt.)          | 12/24 m/min              | 12/24 m/min              | 10-60 m/min                      |
| Steuerung  |                          | CompactControl           | EasyControl (opt. TechnoControl) |
| Gesamtanschlusswert                              | 6/8 kW                   | 6/8 kW                   | 8 kW                             |
| Leistung Sägemotor                               | 1,4/2,2 kW (opt. 4,0 kW) | 1,4/2,2 kW (opt. 4,0 kW) | Frequenzbetrieb 4,0 kW           |
| Sägeblattgröße (Ø 350 mm opt.)                   | Ø 400 bis 450 mm         | Ø 400 bis 450 mm         | Ø 400 bis 450 mm                 |
| <b>Maße über alles</b>                           |                          |                          |                                  |
| Länge  | 1.000 mm                 | 3.270 mm                 | 3.270 mm                         |
| Breite   | 1.400 mm                 | 1.200 mm                 | 1.200 mm                         |
| Höhe   | 1.900 mm                 | 1.900 mm                 | 1.900 mm                         |
| Materialauflagehöhe                              | 1.050 mm                 | 1.050 mm                 | 1.050 mm                         |
| Gewicht  | 1.500 kg                 | 2.500 kg                 | 2.500 kg                         |

# KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

## Kompetenz auf der ganzen Linie

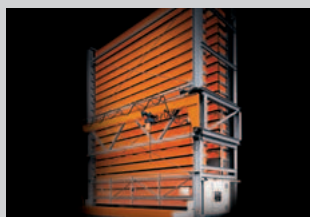
Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

## Sägemaschinen von KASTO



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

## Lagersysteme von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumaussnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO-Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

## Service von KASTO



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

KASTO  
Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Industriestr. 14  
77855 Achern/Deutschland  
Telefon +49 7841 61-0  
Telefax +49 7841 61-355  
E-Mail [kasto@kasto.de](mailto:kasto@kasto.de)  
Internet <http://www.kasto.de>

  
**KASTO®**

KASTO*flex*: Universelle, halb- oder vollautomatische Kreissäge für Werkstatt und Serienfertigung.



# KASTOflex U

Von Schnitt zu Schnitt  
ein Alleskönner.

Universell, präzise und schnell, die halbautomatische Kreissäge-  
maschine für hohe Leistungsansprüche in Werkstatt und Betrieb,  
zum Sägen von Profilen, Rohren und Vollmaterial, sowohl im 90°  
als auch im beidseitigen Gehrungsschnitt.

Schnelles Spannen des Werkstückes über Taster mit hydraulischem Lang-Kurzhub-Vertikalspannstock.

Schwenkbereich des Drehtisches 180°, Winkeleinstellung manuell über Nonius, leichtes Drehen durch Vier-Punkt-Komplettwälzlagerung. Festanschläge für 90° und 45° rechts / links, weitere Anschläge auf Anfrage möglich.

Hydraulisch stufenlos geregelter Konstantsägevorschub. Kein Sägeblattwechsel, keine Rüstzeiten im Mischbetrieb Profil-/Vollmaterial. Einfache elektronische Schnittweg-Begrenzung im „Teach in“-Verfahren.

Direktantrieb mittels polumschaltbarem Drehstrommotor, vierstufiges, schrägverzahntes Stirnradgetriebe mit im Ölbad laufenden gehärteten und geschliffenen Zahnrädern, auf Wunsch stufenlose Schnittgeschwindigkeit, frequenzgeregelt (Option).

KASTOflex U.





KASTOflex A.

## KASTOflex A

Ob Einzelschnitte oder Serienschnitte, schnell und flexibel.

Universell und wirtschaftlich, der Kreissägeautomat für Einzel- und Serienschnitte. Die ergonomische Arbeitshöhe und die gute Zugänglichkeit auf Grund der weit zu öffnenden Vollverkleidung ermöglichen ein leichtes Arbeiten beim flexiblen Einzelschnitt. Sicherheit durch Vollverkleidung mit sehr guter Einsicht in den Arbeitsbereich im Automatikbetrieb.

Wenig Nachfassen bei langen Abschnitten ermöglicht der Materialvorschub bis zu 2.000 mm pro Hub. Exakte Abschnittslängen garantiert der über Kugelrollspindel angetriebene und linear geführte, stabile Materialvorschub.

Der beidseitig öffnende Materialvorschubspannstock gewährt einen berührungsfreien Rückhub beim Nachfassen der nächsten Abschnittlänge.

Eine minimale Reststücklänge von 35 mm im 90°-Schnitt und nur 95 mm bei 45°-Gehrungsschnitten reduziert den Materialverbrauch im automatischen Betrieb.

Das zentral angeordnete Bedienpult mit der KASTO-Sägemaschinensteuerung *CompactControl* (Siemens S5 kompatibel) ermöglicht eine einfache Auftragseingabe.

# KASTOflex F

Es geht auch mannlos.

Für den vollautomatischen 90°- und Gehrungsabschnitt. Rationell und wirtschaftlich von der Rollenbahn oder aus dem Magazin bis in den Abschnittbehälter. Unabhängig von der Abschnittstückzahl können die Sägeaufträge nach Materialvorlage mannlos abgearbeitet werden.

Für die Materialversorgung stehen optional Zufuhrrollenbahnen und je nach Anforderung unterschiedliche Magazine zur Verfügung.

Weitere Möglichkeiten der mannlosen Materialversorgung bestehen bei einer direkten Integration in ein KASTOcenter (Kombination Säge und Lager) oder eine KASTOsawcell (Kombination aus Kassettenlager mit Vereinzelung aus der Kassette und Transport der einzelnen Stange zur Säge).

Die Abschnitte werden getrennt von den Anschnitten, Zwischenstücken und Reststücken und können optional je nach Bedarf sortiert in verschiedene Behälter gekippt oder gezielt gestapelt werden.

Einfache Auftragsprogrammierung der KASTO-Sägemaschinensteuerung *EasyControl* durch die grafische Darstellung der Zuschnittgeometrie und der berechneten Materialmenge pro Auftrag. Die Sägeparameter und der Schnittweg werden den speicherbaren Materialstammdaten im Materialspeicher automatisch zugeordnet.

KASTOflex F mit Sägesteuerung  
*TechnoControl* (Steuerung: Option).

